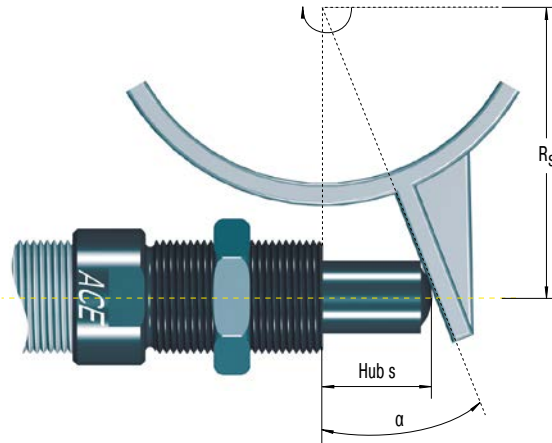
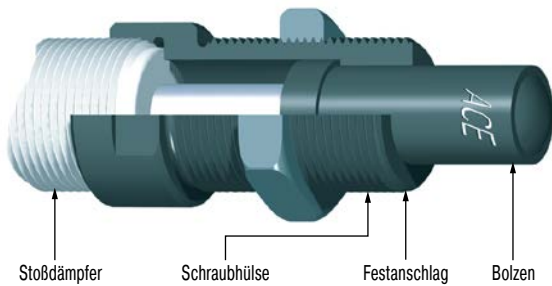


BV



Formeln:

$$\alpha = \tan^{-1} \left(\frac{s}{R_s} \right) \quad R_{s \min} = \frac{s}{\tan \alpha \max}$$

Beispiel:

$$s = 0,025 \text{ m} \quad \alpha \max = 25^\circ \text{ (Type BV25)}$$

$$R_s = 0,1 \text{ m}$$

$$\alpha = \tan^{-1} \left(\frac{0,025}{0,1} \right) \quad R_{s \min} = \frac{0,025}{\tan 25}$$

$$\alpha = 14,04^\circ \quad R_{s \min} = 0,054 \text{ m}$$

α	= Aufprallwinkel °	R_s	= Aufprallradius m
$\alpha \max$	= max. Aufprallwinkel °	$R_{s \min}$	= min. möglicher Aufprallradius m
s	= Stoßdämpferhub m		

Bolzenvorlagerung

Auftreffende Rotationsbewegungen erzeugen Seitenbelastung der Kolbenstange und erhöhten Verschleiß bis zur Knickung der Kolbenstange. Ab einer seitlichen Beaufschlagung über 3° nimmt die Lebensdauer von Stoßdämpfern rapide ab. Die Kolbenstangenlagerung schlägt aus. Eine aufgeschraubte Bolzenvorlagerung löst dieses Problem dauerhaft.

Bestellhinweis

Die BV kann nur auf Stoßdämpfer ohne Aufprallkopf montiert werden.

Bestellbezeichnung: MA, MC, SC...-880

(Grundausführung ohne Kopf bei MC150EUM bis MC600EUM und SC²25EUM bis SC²190EUM5-7)

Material

Schraubhülse und Bolzen: Stahl hochfest, gehärtet auf 610 HV1

Montagehinweis

Bolzenvorlagerung mit Loctite oder Kontermutter auf Stoßdämpfer sichern.

Für die Materialpaarung Bolzen/Aufprallplatte ähnlichen Härtewert vorsehen. Wir empfehlen, die Einheit Bolzenvorlagerung/Stoßdämpfer mit dem Gewinde der Bolzenvorlagerung zu montieren.

Montage mit Klemmflansch MB... nicht möglich. Montageblock MB...SC² verwenden!

Sicherheitshinweis

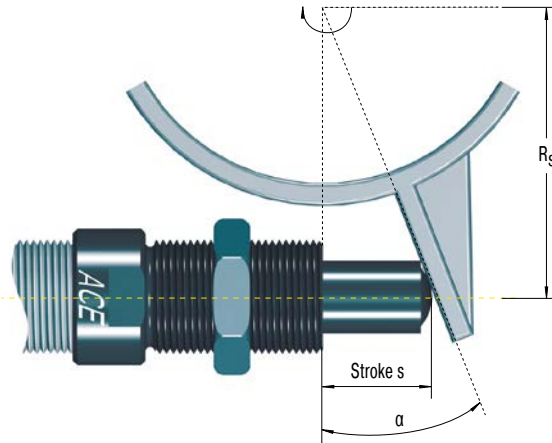
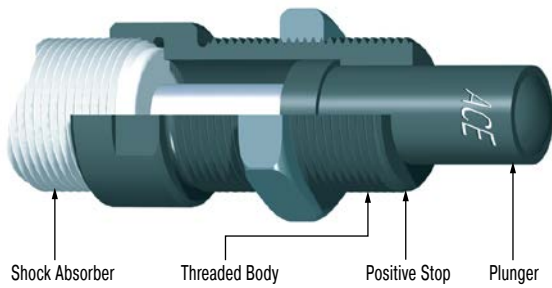
Maximal zulässige Aufprallwinkel:

BV8, BV10 und BV12 = 12,5°

BV14, BV20 und BV25 = 25°

Durch Halbierung des Aufprallwinkels ist eine höhere Achsabweichung möglich. Hierbei ist jedoch ein zusätzlicher externer Festanschlag vorzusehen.

BV



Formulae:

$$\alpha = \tan^{-1} \left(\frac{s}{R_s} \right) \quad R_{s \min} = \frac{s}{\tan \alpha \max}$$

Example:

$$s = 0.025 \text{ m} \quad \alpha \max = 25^\circ \text{ (Type BV25)}$$

$$R_s = 0.1 \text{ m}$$

$$\alpha = \tan^{-1} \left(\frac{0.025}{0.1} \right) \quad R_{s \min} = \frac{0.025}{\tan 25}$$

$$\alpha = 14.04^\circ \quad R_{s \min} = 0.054 \text{ m}$$

α	= side load angle °	R_s	= mounting radius m
$\alpha \max$	= max. angle °	$R_{s \min}$	= min. possible mounting radius m
s	= absorber stroke m		

Side Load Adaptor

Rotating impact motion causes high side load forces on the piston rod. This increases bearing wear and possibly results in rod breakage or bending. With side load impact angles of more than 3° the operation lifetime of the shock absorber reduces rapidly due to increased wear of the rod bearings. The optional BV side load adaptor provides long lasting solution.

Ordering information

The BV adaptor can only be installed onto a shock absorber without rod end button.

Part Number: MA, MC, SC...-880 (Models MC150EUM to MC600EUM and SC²25EUM to SC²190EUM5-7 are supplied as standard without buttons.)

Material

Threaded body and plunger: Hardened high tensile steel, hardened 610 HV1

Mounting information

Secure the side load adaptor with LOCTITE or locknut on the shock absorber.

For material combination plunger/impact plate use similar hardness values. We recommend that you install the shock absorber/side load adaptor using the thread on the side load adaptor.

Installation with clamp mount MB... not possible. Use mounting block MB... SC²!

Safety instructions

Maximum angle:

BV8, BV10 and BV12 = 12.5°

BV14, BV20 and BV25 = 25°

By repositioning the centre of the stroke of the side load plunger to be at 90 degrees to the piston rod, the side load angle can be halved. The use of an external positive stop due to high forces encountered is required.